



# メイラステープル

レギュラーステープル

ショートレッグステープル

LPステープル

スーチャーフィクションステープル

# MEIRA STAPLE

現場の視点に立った開発。

確かな品質と実績の技術から生まれた製品力は、医療現場に安心と信頼をお届けします。

ステープルの材料としては、従来からコバルト・クロム合金が一般的に使われてきました。

しかし、この材料は、合金成分のクロムによるアレルギーや、鑄造であることによる引け巣や偏析による破損の危険性を含んでいます。

当社では、コバルト・クロム合金のもつこれらの危険性を排除するため、軽量、高強度で、しかも生体親和性、耐腐食性に優れた材料である“Ti-6Al-4V鍛造材”を用いて、鑄造によらない製造方法を開発し、製品化しました。

そして、このたびのリニューアルではインプラントを滅菌済み製品へ変更し、さらなる安心と安全な製品として患者様、先生方の皆様へお届けします。



メイラ ステープルは、インプラント用として、安心、安全の小箱、滅菌済包装です。

**[ 適応症例 ]**  
 ・ACLなど膝関節の靭帯再建  
 ・ATFLなど足関節の靭帯再建  
 ほか各部の小骨片の固定、靭帯・腱の再建などに用いられます。

**[ 製品の特長 ]**  
 a. チタン合金(Ti-6Al-4V)  
 b. レギュラー、ショートレッグそれぞれスパイク付、スパイクなしを用意しており、症例に合わせて使い分けいただけます。  
 c. LPステープル:頭部の出っ張りを低くし、抜釘用の溝を設けています。  
 d. スーチャーフィクセーションステープル:ステープルに糸を結紮できるよう、ステープル上方の角を取り、丸くしています。

## レギュラーステープル



スパイク付き

サイズ	カタログ番号	内幅(mm)	脚長(mm)
M4	M002A-003-004	4.3	15.0
M6	M002A-003-006	6.5	21.5
M8	M002A-003-008	8.5	
M12	M002A-003-012	12.0	

スパイクなし

サイズ	カタログ番号	内幅(mm)	脚長(mm)
M6	M002A-004-006	6.5	21.5
M8	M002A-004-008	8.5	

滅菌済

## LPステープル



スパイク付き

サイズ	カタログ番号	内幅(mm)	脚長(mm)
M5	M002A-010-005	5.3	15.0
M6	M002A-010-006	6.5	21.5
M8	M002A-010-008	8.5	

滅菌済

## スーチャーフィクセーションステープル



スパイクなし

サイズ	カタログ番号	内幅(mm)	脚長(mm)
M8	M002A-012-008	8.5	21.5

滅菌済

## ショートレッグステープル



スパイク付き

サイズ	カタログ番号	内幅(mm)	脚長(mm)
M4	M002A-007-004	4.3	10.8
M6	M002A-005-006	6.5	11.0
M8	M002A-005-008	8.5	
M12	M002A-005-012	12.0	

(低頭型)

スパイクなし

サイズ	カタログ番号	内幅(mm)	脚長(mm)
M6	M002A-006-006	6.5	11.0
M8	M002A-006-008	8.5	
M12	M002A-006-012	12.0	

滅菌済

## ステープル手術器械



① ステープル打ち込み・除去器

002B-004-2
002B-004-3(LPステープル用)

② パイロットホール打ち込み器

002B-005-004(M4用)	002B-005-008(M8用)
002B-005-005(M5用)	002B-005-012(M12用)
002B-005-006(M6用)	

③ ファイナルインパクター

002B-006
----------

未滅菌

## [ 注意事項 ]

### ①インプラント挿入時

- a. ステープルが骨面に対し垂直に挿入されるよう、骨格部にそのステープルに応じたサイズのパイロットホール打ち込み器にて、下穴をあける。
- b. ステープル打ち込み器の先端でステープルを把持し、締め付けネジを回して完全に固定したあと、ステープルを骨格部に打ち込む。
- c. ステープル打ち込み器を外し、ファイナルインパクトでステープルを最終固定する。

### ②インプラント抜去時

ステープル打ち込み器にてステープルを把持し、スライディングハンマーのネジ部をステープル打ち込み器に挿入し、ハンマー部を手前に衝撃を与えながら、ステープルを抜去する。

### ③使用方法に関連する使用上の注意

グラフトにテンションをかける場合、ステープル挿入前にグラフトの先端とリガメントテンショナーを結合し、リガメントテンショナーを引っ張り、グラフトに所定のテンションをかけた状態でグラフトをステープルに結合する。

製造販売業者



**メイラ** 株式会社

TEL 0575-24-7059

製造業者

メイラ株式会社

問い合わせ先

メイラ株式会社 メディカル事業部 営業部 業務課 TEL 052-459-1277 (直通) / FAX 052-459-1282